

CNAS

国际互认

170963000550

设备型式试验证书
(电梯)

证书编号: TSX F38002220170050

申请单位名称 沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

附表：

No. TSX F380022201 70050

共 1 页，第 1 页

适用参数范围和配置表

系统质量范围	1400~7800 (kg)	额定载重量范围	450~2000 (kg)
制停部件型式	制动器	通用电梯驱动方式	曳引式驱动
作用部位	作用于只有两个支撑的曳引轮轴	动作触发方式	失电触发
所预期的轿厢减速前最高速度（各工况）	1.597~2.047 (m/s)	响应时间	≤260 ms
用于最终检验的试验速度	0.3 或 0.5m/s	对应试验速度的允许移动距离	≤0.8 m
防爆型式	/	触发装置硬件组成	制动器接触器
工作环境		普通	
制动器型号	DZE	制	光驱动技术有限公司
结构型式	鼓式		2
摩擦元件材料	非石棉橡胶板碳素纤维		旋压缩弹簧

说明：

- 1、当附表所列的参数范围和配置发生变更时，应重新进行型式试验。
- 2、试验时的悬挂比为 2:1，当用于其它曳引悬挂比时系统质量、电梯额定载重量和额定速度的适用范围为：

系统质量适用范围＝型式试验系统质量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比；

额定载重量适用范围＝型式试验额定载重量范围×实际悬挂比÷型式试验悬挂比；



170908000850



报告编号: ETC20E380X7166

特种设备型式试验报告 (电梯)

设备类别: 电梯安全保护装置

设备品种: 轿厢意外移动保护装置

Form area containing multiple horizontal lines for text entry, likely for test results or specifications.





型式试验报告

No: ETC20F380YZ166

第 1 页 共 10 页

设备类别	电梯安全保护装置	设备品种	轿厢意外移动保护装置
产品名称	轿厢意外移动保护装置（制停子系统）	产品型号	DZE
产品编号	/	制造完成日期	/
覆盖产品	/		
申请单位名称	沈阳蓝光驱动技术有限公司		

申请单位注册地址 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

统一社会信用代码 91210112715754447D

制造单位名称 沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造单位注册地址 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

制造地址 辽宁省沈阳高新区浑南产业区世纪路 37 号

试验地点 江苏省苏州高新区浒关工业园浒青路 9 号

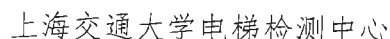


产品名称	轿厢意外移动保护装置 (制停子系统)	产品型号	DZE
适用工作环境	普通室内	适用防爆型式	/
系统构成	/		
系统质量范围	5580kg	额定载重量范围	1600kg



主要技术参数及配置表（二）

名称		型号	
或补偿绳系统上的制停部件		钢丝绳型号规格	钢丝绳数量
		复位方式	弹性元件型式
		摩擦元件型式	摩擦系数
名称		型号	
结构型式		作用部位	
动作触发方式		适用导轨材料牌号	
作用于轿厢或对重上的制停子系统	提拉方式	弹性元件型式	
	夹紧（制动）元件型式	夹紧（制动）元件材质	
	夹紧（制动）元件数量	夹紧（制动）元件摩擦面尺寸	/mm
	适用导轨导向面硬度	适用导轨导向面宽度	/mm
	适用导轨导向面加工方式（仅对渐进	适用导轨导向面润滑	



No: ETC20F380YZ166

第 4 页 共 10 页

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	T5.1	产品合格证明及相关技术资料	符合要求	合格
2	T5.2	主要结构参数	符合要求	合格
3	T5.3	适用范围及设计文件	符合要求	合格
4		其它必要资料	不适用	/

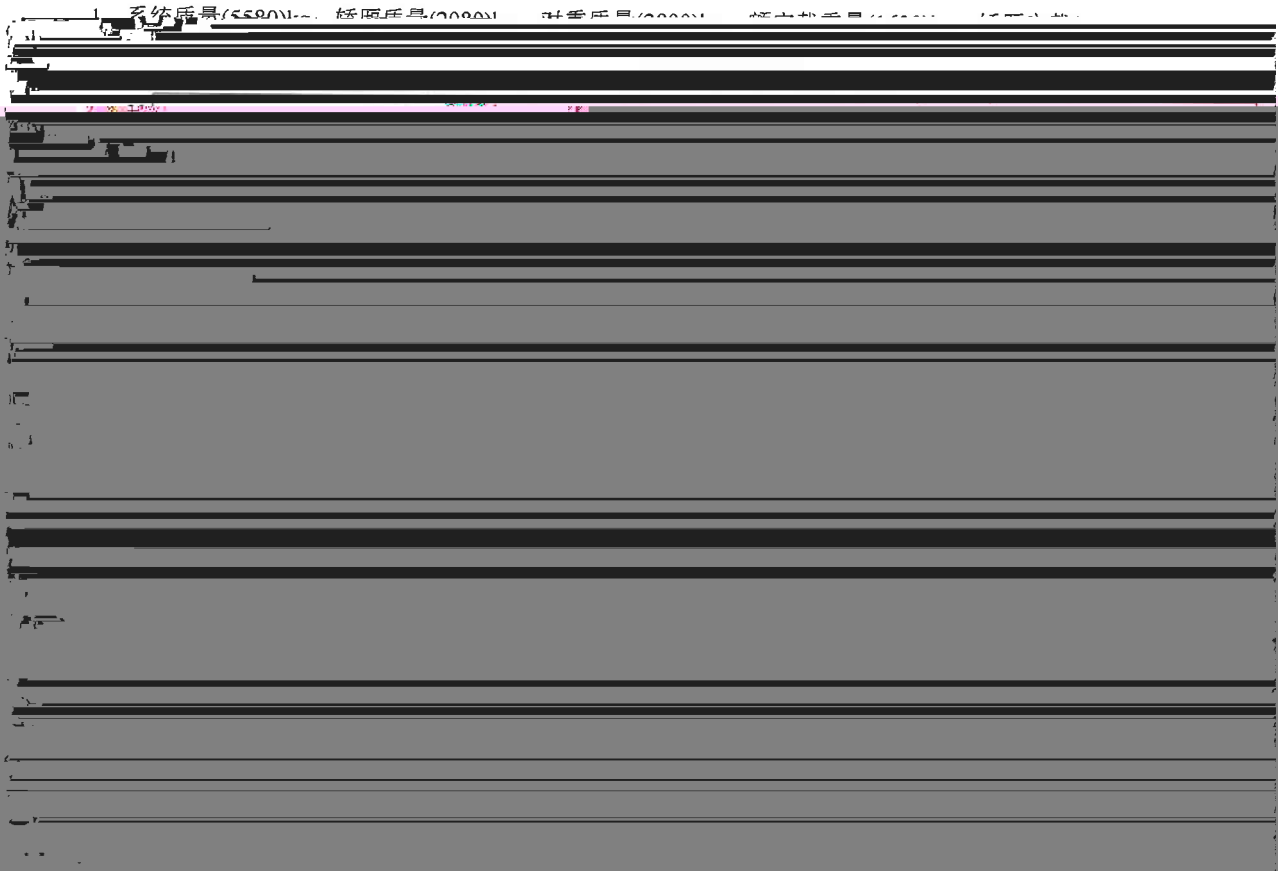
[illegible]

1	T6.1.1	适用单一质量的制停子系统	不适用	/
2	T6.1.2	适用不同质量的制停子系统	符合要求	合格
3	T6.1.3	制动器动作试验	符合要求	合格
4	T6.1.4	对应试验速度的移动距离	不适用	/
5	T6.2	检测子系统	不适用	/
6	T6.3	自监测子系统	不适用	/
7	T6.4	铭牌	符合要求	合格

一、试验数据记录表



二、试验曲线



Elevator/Escalator
单位 m/s^2 文件夹 \$N70NMV5.VE6 16:27:46 12/23/20

速度曲线

ISO Whole Body X,Y,Z 1999

加速

1.5
1
0.5
 m/s^2



上海交通大学电梯检测中心

型式试验报告

No: ETC20F380YZ166

第 6 页 共 10 页

Elevator/Escalator

单位: m/s² 文件号: SN70NM(Y3.VR6 16:31:18 12/23/20

速度曲线

Z 速度 m/s
2.0
1.8
1.6
1.4
1.2
1.0
0.8
0.4
0
0.0
-0.2

ISO Whole Body X,Y,Z 1999

30

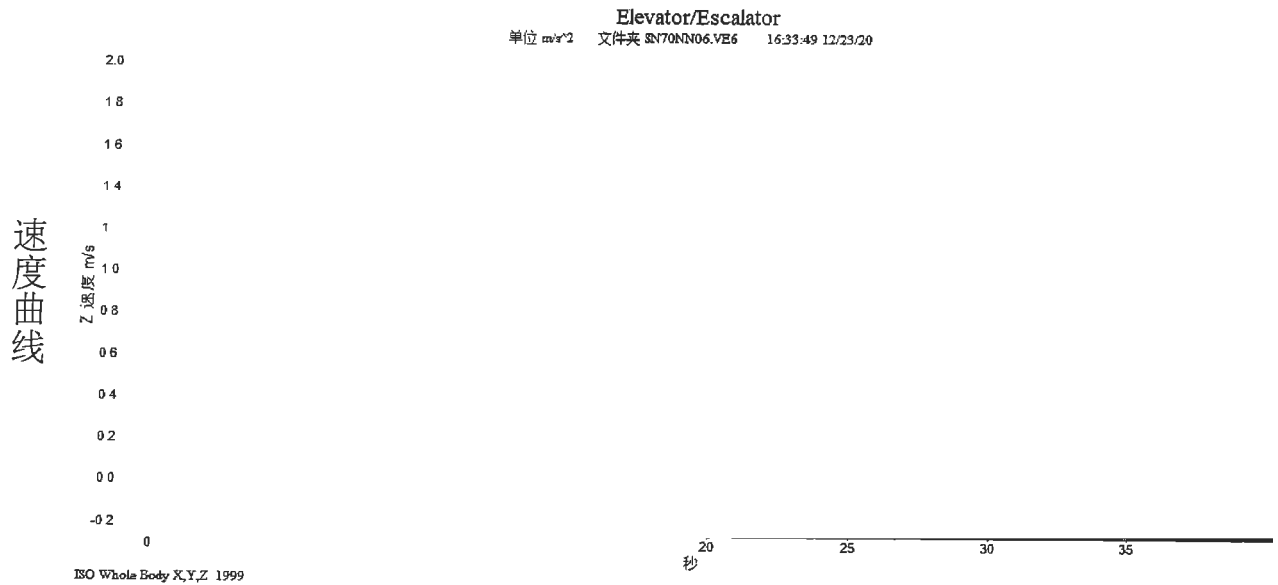
35

Elevator/Escalator

单位: m/s² 文件号: SN70NM(Y3.VR6 16:31:18 12/23/20



3、系统质量(5580)kg,轿厢质量(2080)kg,对重质量(2800)kg,额定载重量(1600)kg,轿厢空载(三):



单位 m/s^2 文件夹 SN70NN06.VB6 16:33:49 12/23/20

加速度曲线

制停响应



型式试验报告

No: ETC20F380YZ166

第 8 页 共 10 页

4、系统质量(5580)kg,轿厢质量(2080)kg,对重质量(2800)kg,额定载重量(1600)kg,轿厢空载(四)

Elevator/Escalator

单位: mm

速

2.0
1.8
1.6
1.4
1.2
1.0
0.8
0.6
0.4
0.2
0.0
-0.2
-0.4
-0.6
-0.8
-1.0
-1.2
-1.4
-1.6
-1.8
-2.0
Max Velocity: 1.70 VSS: 1.70



上海交通大学电梯检测中心

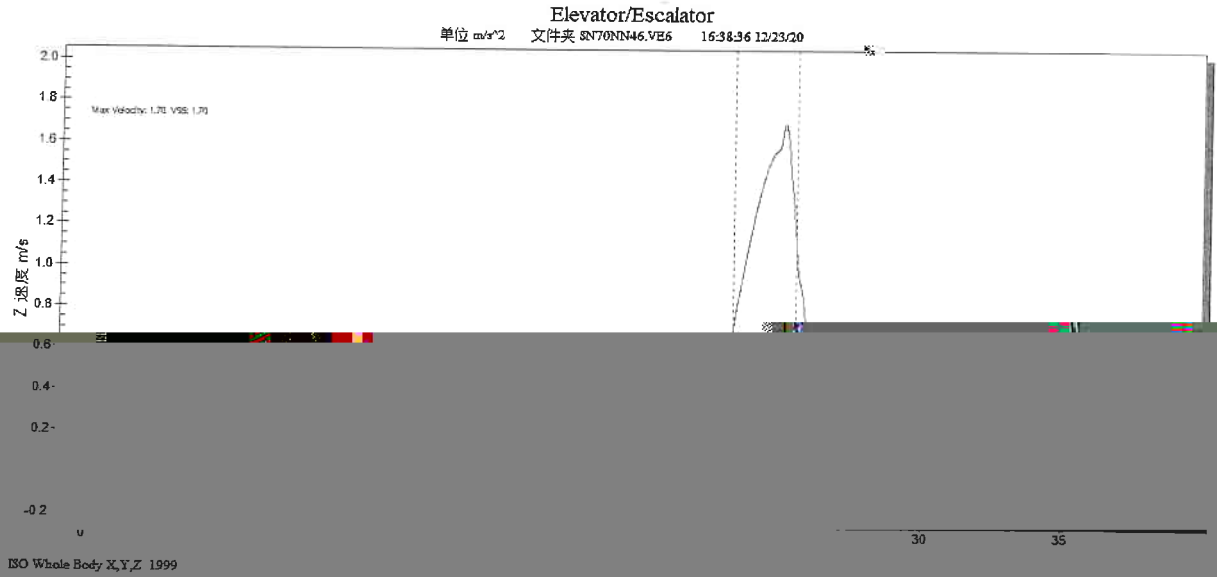
型式试验报告

No: ETC20F380YZ166

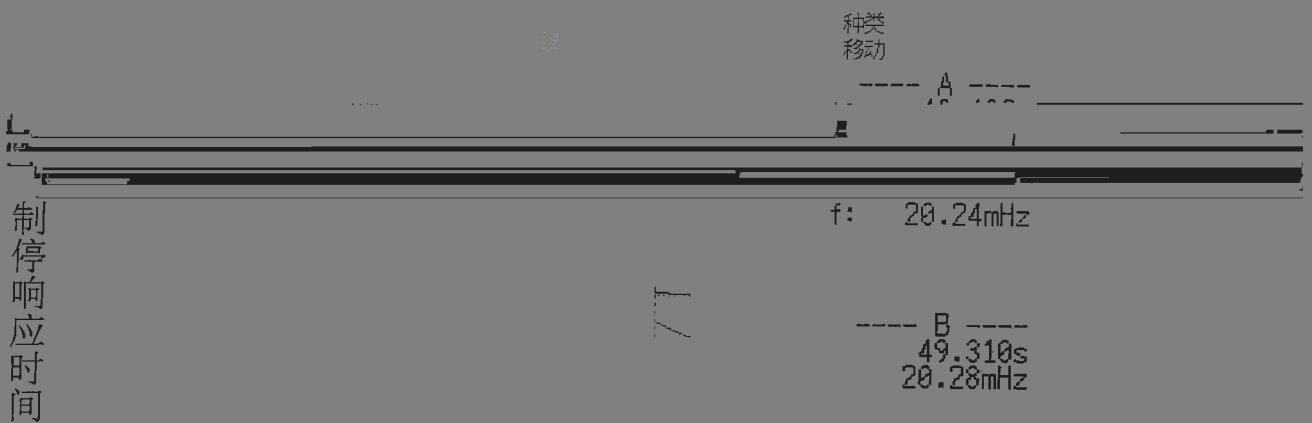
第 9 页 共 10 页

5、系统质量(5580)kg, 轿厢质量(2080)kg, 对重质量(2800)kg, 额定载重量(1600)kg, 轿厢空载(五):

速度曲线

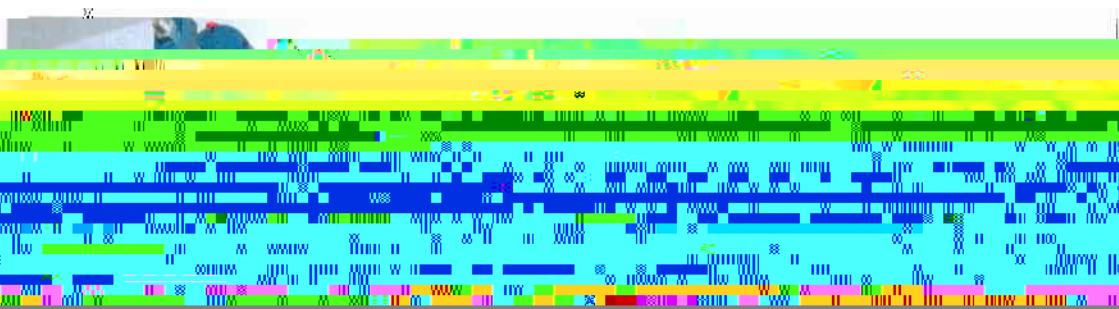


加速度曲线





三、样机(样品)照片



四、试验情况说明

1 试验时的系统质量不仅指空载轿厢和对重质量之和，而且将曳引绳、补偿绳（链）、扁平电缆的质量计算在内。试验时曳引绳、补偿绳（链）和扁平电缆的总质量为 700kg 。

2 试验曲线中位移和速度曲线是对加速度曲线的积分所得，不是直接测试的结果。

3 应申请单位要求，为提高试验效率，本次部件试验结合整机进行。